

WinPC-NC Funktionentabelle

Stand 4.7.08

Unser bekanntes und vielfach bewährtes CNC-Steuerprogramm **WinPC-NC** ist ab Version 2 in drei verschiedenen Varianten erhältlich.

Light Günstiges Einsteiger-Programm mit direkter LPT-Ansteuerung der Maschine und sehr gut geeignet für typische 2,5D-Anwendungen wie z.B. Gravieren, Fräsen von Modellbauteilen, Platinenbohren, usw.

Economy Steuerprogramm mit direkter LPT-Ansteuerung und großem Funktionsumfang. Neben voller 3D-Tauglichkeit stehen auch viele Sonderfunktionen wie z.B. Tangential-schneiden, 4. Achse, Nutzenfunktion und umfangreiche Importfilter zur Verfügung.

Profi Voller Funktionsumfang und absolute Stabilität und Industrietauglichkeit durch Verwendung eines externen Achscontrollers für alle Echtzeitaufgaben. Realisierung diverser Technologiefunktionen für Sonderaufgaben. Erweiterbar mit verschiedenen Adaptern, Ein-/Ausgangsmodulen und Keypads zum komfortablen Teachen.

	<i>Light</i>	<i>Economy</i>	<i>Profi</i>
Signale und Ansteuerung			
Ansteuerung der Maschine	LPT (LPT1)	LPT (LPT1+LPT2)	serieller Achscontroller
Eingänge für End-/Referenzschalter und weitere Signale	5	10	bis 256
Zusatzausgänge, z.B. Bohrspindel, Kühlung, Dosieren	4	8	bis 256
Motorstromabsenkung, Boost-Signal	✓	✓	✓
Ein-/Ausgänge frei konfigurier- und zuordenbar	✓	✓	✓
Industrietaugliche 24V-Signale	-	-	✓
Takt/Richtung Signale mit versch. Adaptern oder Verstärkern	-	-	✓
Analogwertausgabe für Spindelsteuerung	-	8Bit/LPT2 - PWM	0-10V
Toggle-Signal als Sicherheitsfunktion	✓	✓	✓
Echtzeitfähigkeit unter Windows, Stabilität	gut	gut	sehr gut
Abhängigkeit von Hintergrundprozessen unter Windows	ja	ja	nein
Maximale Schrittfrequenz (kHz)	12	24	40
Ansteuerbare Achsen	3 (XYZ)	4 (XYZ TABC)	4 (XYZ TABCU)
Erforderliche Hardware und Betriebssystem			
Lauffähig unter folgenden Windows-Versionen	2000/XP	2000/XP	alle ab Win95
Mindestanforderung an den PC	Pentium/Athlon Celeron/Sempron >1GHz	Pentium/Athlon Celeron/Sempron >1GHz	ab Pentium 2 und 266 MHz
Erforderliche Schnittstellen (Onboard oder ISA/PCI-Steckkarte)	LPT	LPT und USB	COM oder USB-Seriell Adapter
Anpassung an die Mechaniken, Einstellmöglichkeiten			
Achsaufösungen individuell einstellbar	✓	✓	✓
Geschwindigkeiten und Rampen individuell einstellbar	✓	✓	✓
Testfunktionen für Mechanik, Motortuning, Signaltest	✓	✓	✓
Umkehrspiel pro Achse	-	✓	✓
Verschiedene vordefinierte Rampenprofile wählbar	-	✓	✓
Synchronisation mit verschiedenen Eingangssignalen	-	✓	✓
Individuell erzeugte Rampenprofile ladbar	-	-	✓
Datenformate, Importfilter			
HPGL, PLT	✓	✓	✓
Bohrdaten, Excellon, Sieb&Meyer	✓	✓	✓
DIN/ISO mit Unterprogrammtechnik, abs/rel. Vektoren	-	✓	✓
Multicam 2D und 3D	-	✓	✓
ISEL NCP	-	✓	✓
Postscript, Vektorinformationen, EPS/AI	-	✓	✓

	Light	Economy	Profi
Programmfunktionen			
Intelligente Bahnsteuerung für flüssiges und ruckfreies Fahren	✓	✓	✓
Integrierter Editor zur Erstellung oder Korrektur der NC-Daten	✓	✓	✓
Mehrsprachig, (zur Zeit deu, eng, fra, ita, spa, por, türk)	✓	✓	✓
Grafische Vorschau, Zoom, Gesamtansicht mit Maschine	✓	✓	✓
NC-Dateien in unbegrenzter Größe bearbeitbar	✓	✓	✓
Einfache Positionsbestimmung per Maus in der Grafik	✓	✓	✓
Schrittgenaues manuelles Fahren aller Achsen	✓	✓	✓
Nullpunkt und Parkposition komfortabel per Teachin definierbar	✓	✓	✓
Unterschiedliche Werkzeugparameter pro Farbe	✓	✓	✓
Werkzeugwechsel schaltbar oder simuliert	✓	✓	✓
Definierbare Wartezeiten nach Werkzeugbedienung	✓	✓	✓
Komfortabler Assistent für einfache Zuordnung der Signale	✓	✓	✓
Z-Clipping zum Schutz des Maschinentisches	✓	✓	✓
Automatisches Neuladen der aktuellen NC-Datei bei Veränderung	✓	✓	✓
Letzte Positionen speicherbar, falls keine Referenzschalter	✓	✓	✓
Spezielle Anzeige für Platinenbohrjobs	✓	✓	✓
Tastenorientierung beim Man.Fahren je nach Standpunkt schaltbar	✓	✓	✓
Spezielle Konturenglättfunktion für saubere Kanten	✓	✓	✓
Sicherheitsabstand für Z, Flughöhe bei Eilgang	✓	✓	✓
Skalierung in allen 3 Achsen unabhängig definierbar	✓	✓	✓
Geschwindigkeiten und Positionen in Millimeter oder Inch	✓	✓	✓
Daten spiegeln und drehen	✓	✓	✓
Echtzeitanzeige der NC-Datei während Jobbearbeitung	✓	✓	✓
Automatische Identifikation der NC-Datenformate	✓	✓	✓
Werkzeugfarben und -Bezeichnungen frei wählbar	✓	✓	✓
Werkzeugwiederholung mit Z-Zustellkorrektur	-	✓	✓
Oberflächensensor zur automatischen Nullpunktbestimmung	-	✓	✓
Freiprogrammierbare 4. Achse	-	✓	✓
Werkzeuglängenmessung und -kompensation	-	✓	✓
Tangentialachse für Folienschnitt	-	✓	✓
Nutzenfunktion für Serienfertigung	-	✓	✓
Unterbrochenen Job fortführen	-	✓	✓
Rundgravur mit 4. Achse	-	✓	✓
Geschwindigkeitsoverride mit verschiedenen Reset-Möglichkeiten	-	✓	✓
Software-Endschalter und Maschinenbereichsüberwachung	-	✓	✓
Komfortable und flexible Makroprogrammierung	-	✓	✓
Definierbare Referenzpositionen	-	✓	✓
Komfortable Teachin-Funktion	-	✓	✓
Job ab Zeile oder Prozent oder Abbruchstelle starten	-	✓	✓
Digitalisieren und Reproduktion von 3D-Flächen	-	-	✓
Nullfindung als Makrofunktion, Oberfläche suchen mit Sensor/Taster	-	-	✓
Z-Höhe im laufenden Job korrigieren, wichtig beim Brenn/Plasmaschneiden	-	-	✓
Doppelte X-Achse für schwere Portale, spezielle Justagefunktion	-	-	✓
Externe Bedienung per Keypad	-	-	✓
Spezielle Funktionen für Dosieranwendungen	-	-	✓
Automatischer Werkzeugwechsler mit Magazinüberwachung	-	-	✓
Pneumatische oder elektrische Spannzange mit Überwachung	-	-	✓
Meldungen mit Bildern für Überwachung externer Signale konfigurierbar	-	-	✓
Ansteuerung von Doppel- und Mehrfachköpfen	-	-	✓
Mehrere Betriebsdatenzähler, Maschinen- und Spindellaufzeit	-	-	✓
Zusätzliche SPS-Funktionalität mit Laufzeitsystem	-	-	✓
Lieferumfang	CD	CD	CD, Kabel, CPU
Handbuch, PDF oder gedruckt	PDF	gedr.Handbuch	gedr.Handbuch
Preis (EUR inkl. ges. MWSt.)	149,-	279,-	952,-